

	No.1ライン		No.2ライン		No.3ライン	
	寸法(m)	数	寸法(m)	数	寸法(m)	数
<b>(A)前処理設</b>						
脱脂槽	12.5L×2.0W×2.5H	1	7.5L×1.5W×2.0H	1	4.5L×1.5W×1.6H	1
水洗槽	12.5L×2.0W×2.5H	2	7.5L×1.5W×2.0H	2	4.5L×1.5W×1.5H	2
酸洗槽	12.5L×2.0W×2.5H他	5	7.5L×1.5W×2.0H	3	4.5L×1.5W×1.5H	3
フラックス槽	12.5L×2.0W×2.5H	1	8.0L×1.5W×2.0H	1	4.5L×1.5W×1.5H	1
フラックス濾過機	25m <sup>3</sup> /Hr	1	8.0L×1.5W×2.0H	1	6m <sup>3</sup> /Hr	1
温調装置		1	No.1、2ライン共有	1		1
<b>(B)めっき設備</b>						
めっき釜	12.5L×2.0W×3.0H	1	8.0L×1.5W×2.0H	1	4.2L×1.5W×1.7H	1
めっき炉	フラットフレームバーナー	16	フラットフレームバーナー	16	ハイスピードバーナー	2
入替釜	9.5L×2.2W×2.5H	1	7.5L×1.5W×2.0H	1		
入替炉	ハイスピードバーナー	2	ハイスピードバーナー	2		
冷却槽	12.5L×2.2W×3.0H	1	9.0L×1.7W×2.0H	1	4.8L×1.5W×1.6H	1
白錆防止処理槽	12.5L×2.2W×2.1H	1	7.0L×1.4W×1.25H	1	4.7L×1.5W×1.6H	1
めっき炉温調	全自動コントロール	1	全自動コントロール	1	全自動コントロール	1
鋼管積載装置			8.0Tonコンベア			
鋼管転し装置			マグネットセパレート6連			
鋼管搬送装置			天井走行1.4T×2			
めっきクレーン	ガルバートロリー1.4T	8	天井走行3T×2	8	テルハ 1T	4
鋼管伸縮工具			長尺用、短尺用			
<b>(C)仕上検査設備</b>	鋼管移送台車 一式      鋼管検査架台 一式      外面塗装装置 一式 管端揃え装置 一式      結束装置 一式					
<b>(D)精整設備</b>	ロール矯正機(10A~80A) 1基      プレス矯正機(65A以上) 1基 油圧プレス(構造物) 1基					
<b>(E)荷役設備</b>	・クレーン      ・フォークリフト 8台 業務セット 3台      精整 1台      ・欄間台車 3台 後処理 3台      めっきセット 1台 前処理 6台      出荷 4台					
<b>(F)環境対策設備</b>	前処理局排 一式      めっき局排 一式      廃液処理装置 一式					